

ИНЖЕНЕРНАЯ КОМПАНИЯ  
«ПРОСОФТ-СИСТЕМЫ»

О НАС

## ФАКТЫ О КОМПАНИИ

**1995**

год основания

**> 10 000 м<sup>2</sup>**

площадь производства

**750  
человек**

численность персонала

**ISO 9001:2015**

система  
менеджмента  
качества

**Екатеринбург**

головной офис

- г. Москва
- г. Хабаровск
- г. Минск (Республика Беларусь)

Филиалы и представительства

**ГОСТ Р ИСО 14001-2016  
(ISO 14001:2015)**

система экологического  
менеджмента

О НАС

## СТРУКТУРА КОМПАНИИ



ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР



ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР



УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

СТРУКТУРА КОМПАНИИ

# НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

	Разработка и производство приборов, ПО и систем	Системная интеграция	Биометрические технологии
Электроэнергетика	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Автоматизация</li> <li>• Релейная защита и противоаварийная автоматика</li> <li>• Учет электроэнергии и энергоресурсов</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Разработка и производство систем идентификации:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- по отпечаткам пальцев</li> <li>- по венам ладони</li> </ul> </li> <li>• Разработка ПО</li> </ul>
Нефтегазовый сектор и промышленность	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Автоматизация</li> <li>• Учет электроэнергии и энергоресурсов</li> </ul>		

СТРУКТУРА КОМПАНИИ

## ИНЖИНИРИНГОВЫЕ УСЛУГИ

Проектирование

Изготовление  
оборудования



Строительные  
и монтажные  
работы

Пусконаладочные  
работы

Сдача оборудования  
в эксплуатацию

Метрологические  
услуги

СТРУКТУРА КОМПАНИИ

## РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ДОХОДОВ ПО ОТРАСЛЯМ

**65%**

энергетическая



**25%**

нефтегазовая



**10%**

металлургическая и другие  
отрасли промышленности

О НАС

# САМОРЕГУЛИРУЕМЫЕ ОРГАНИЗАЦИИ

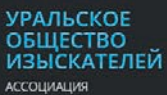
Компания «Прософт-Системы» является членом СРО:



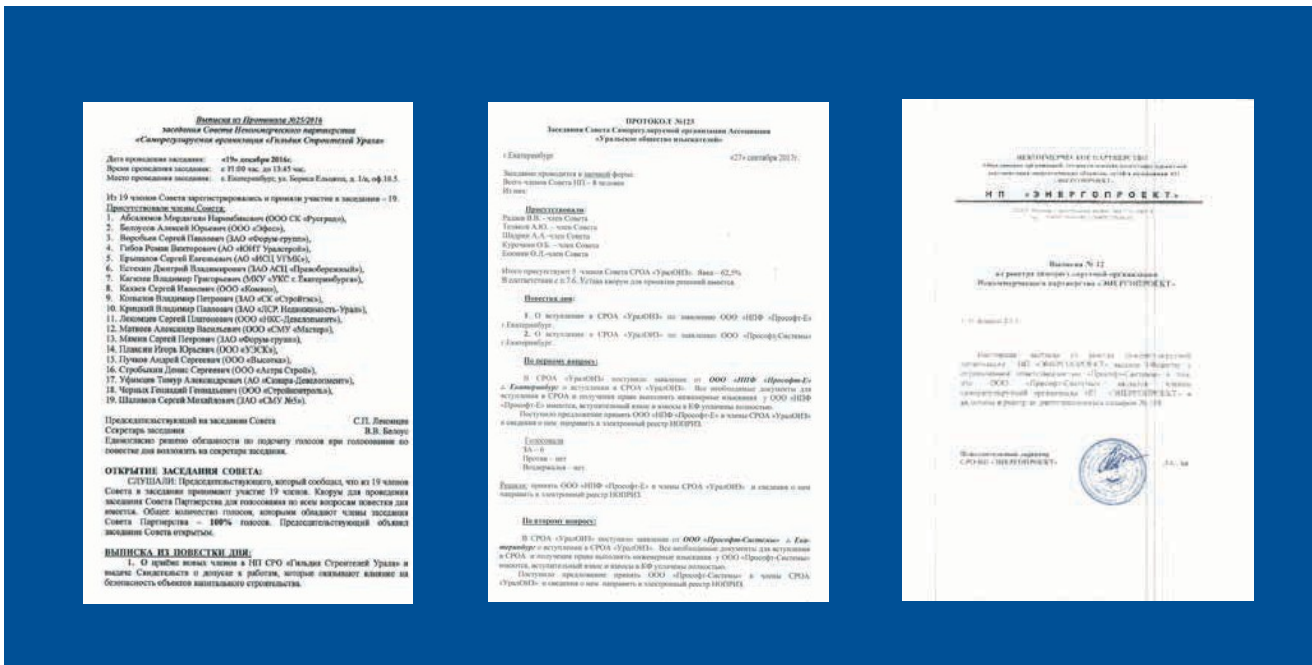
СРО НП «Энергопроект»



СРО НП «Гильдия Строителей Урала»



СРО Ассоциация «Уральское общество изыскателей»



О НАС

## ЧЛЕНСТВО В МЕЖДУНАРОДНЫХ ОРГАНИЗАЦИЯХ

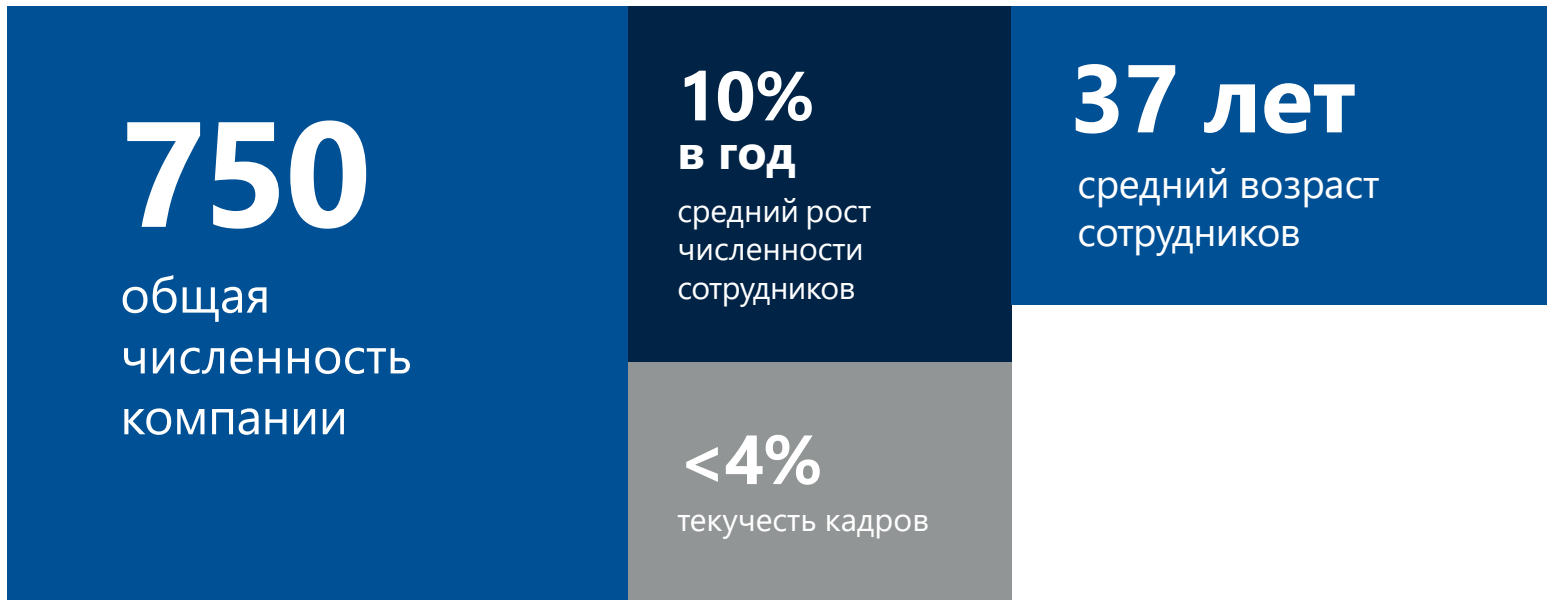
Компания «Прософт–Системы» является членом международных организаций, поддерживающих открытые технологии и стандарты, регулярно участвует в международных выставках.





СТРУКТУРА КОМПАНИИ

## КАДРОВЫЙ СОСТАВ КОМПАНИИ



О НАС

# СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

С 2005 года система менеджмента качества инженерной компании «Прософт-Системы» развивается на основе международных стандартов ISO 9000.

В 2018 году успешно пройден инспекционный аудит на соответствие международным стандартам качества бизнес-процессов.

Система менеджмента качества компании признана отвечающей требованиям новой версии международного стандарта ISO 9001:2015, а система экологического менеджмента – требованиям новой версии ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015).

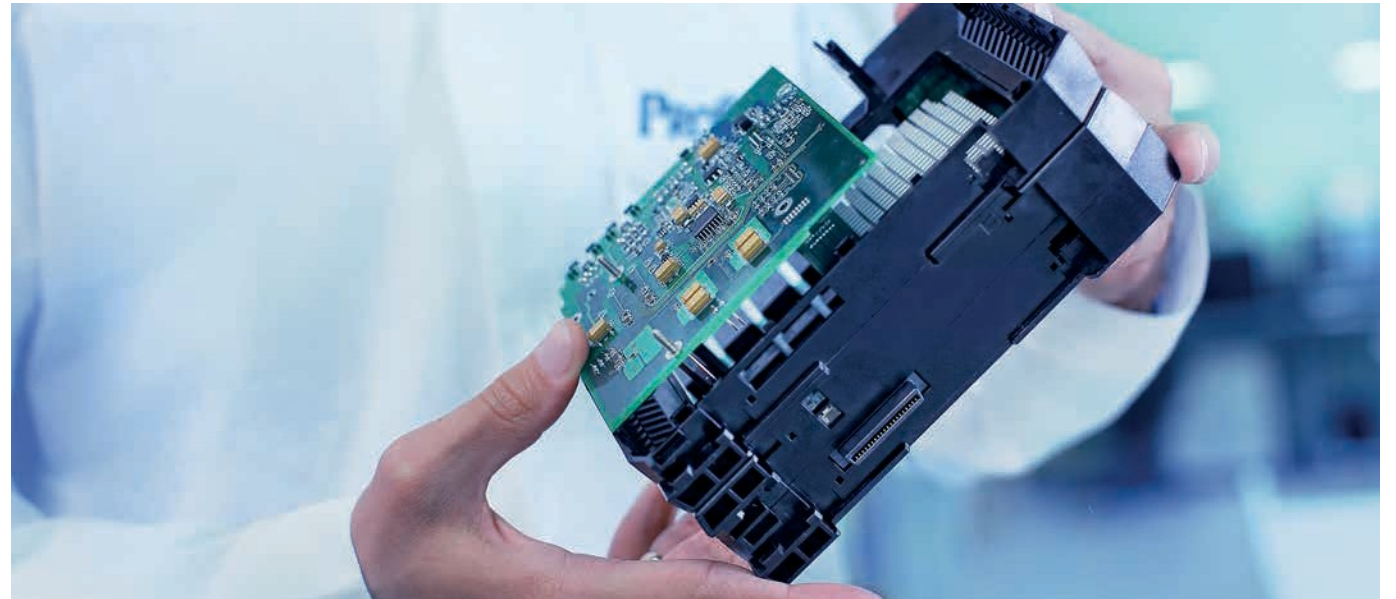
Получены сертификаты соответствия международного органа по сертификации DEKRA Certification GmbH.



## СТРУКТУРА КОМПАНИИ

# ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР

- Разработка схмотехники в САПР, совместимом с технологическим оборудованием
- Разработка приборов, низкоуровневого ПО и SCADA-систем
- Исследовательские, периодические и сертификационные испытания продуктов
- Более 150 инженеров и программистов занято в программах НИОКР
- Ежегодный план НИОКР по всем направлениям
- Ежегодный выпуск до 10 новых продуктов



## СТРУКТУРА КОМПАНИИ

# УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

- Обучение в форме консультационных семинаров (лекционных и практических занятий)
- Преподаватели – ведущие инженеры компании
- «Прософт-Системы»
- Учебные места оснащены действующим оборудованием и подключены к аппаратным решениям, имитирующим реализованные проекты
- Ежегодно обучение проходят более 1000 специалистов компаний-заказчиков
- 15 видов обучающих курсов по всей номенклатуре продукции



## СТРУКТУРА КОМПАНИИ

# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

- Работает под управлением ERP-системы на базе 1С
- В системе ведутся все операции закупок, логистики, складского учета и хранения, производственного планирования и хода производства, поставок, исполнения договорных обязательств
- Реализована система прослеживаемости производства от поступающих комплектующих до конечных изделий
- В ERP-систему интегрировано производственное оборудование: линии поверхностного монтажа, автоматические оптические инспекции, линия селективной пайки
- Все ручные сборочные операции фиксируются и прослеживаются в ERP

Поставка ПА на Нурекскую ГЭС и ПС Регар (Проекты)

Наименование: Поставка ПА на Нурекскую ГЭС и ПС Регар

Сумма (руб.):  Отгрузка (руб.):  0 Реализация (руб.):  0 Оплата (руб.):

Основная Дневник Планирование производства Планирование отгрузки Подписки

Период: 20.03.2011 - 06.05.2011 Обновить Перейти на форму Планирование

Номенклатура	Объект	Статус	Срок Поставки	Прогноз Готовности	Дата комплектации	Март	12	13	23
						руб.	нед.	нед.	руб.
Итого			18 мар	15 мар		17	7	10	8
		ВСборке	18 мар	15 мар		17	7	10	8
МКПА-2 в шкафу (3 терминала)	Регар ПС	В сборке		26 март					
Устройство противаварийной автоматики энергоузла (УПАЭ)	Регар ПС	В сборке		27 апр					
Устройство противаварийной автоматики энергоузла (УПАЭ)	Регар ПС	В сборке		28 апр					
МКПА-2 в шкафу (1 терминал)	Регар ПС	В сборке		09 апр					
МКПА рез.	Нурекская ГЭС	В сборке		15 мая					
МКПА рез.	Нурекская ГЭС	В сборке		09 апр					
МКПА рез.	Регар ПС	В сборке		09 апр					
МКПА рез.	Нурекская ГЭС	В сборке		13 апр					
МКПА рез.	Нурекская ГЭС	В сборке		14 апр					
МКПА рез.	Нурекская ГЭС	В сборке		14 апр					
МКПА рез.	Нурекская ГЭС	В сборке		10 апр					
МКПА рез.	Нурекская ГЭС	В сборке		10 апр					
МКПА рез.	Регар ПС	В сборке		09 апр					
МКПА рез.	Регар ПС	В сборке		09 апр					
МКПА рез.	Нурекская ГЭС	В сборке		09 апр					
МКПА рез.	Нурекская ГЭС	В сборке		14 апр					
МКПА рез.	Регар ПС	В сборке		09 апр					
МКПА рез.	Нурекская ГЭС	В сборке		13 апр					
ПА на Нурекскую ГЭС и ПС Регар			18 мар	23 апр					
		ВСборке	18 мар	23 апр					

СТРУКТУРА КОМПАНИИ

## ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС

**35 500 м<sup>2</sup>**

собственная территория  
производственной  
площадки



**3 000 м<sup>2</sup>**

Автоматизированный  
склад

**120**

человек  
занято  
в производстве

**10 000 м<sup>2</sup>**

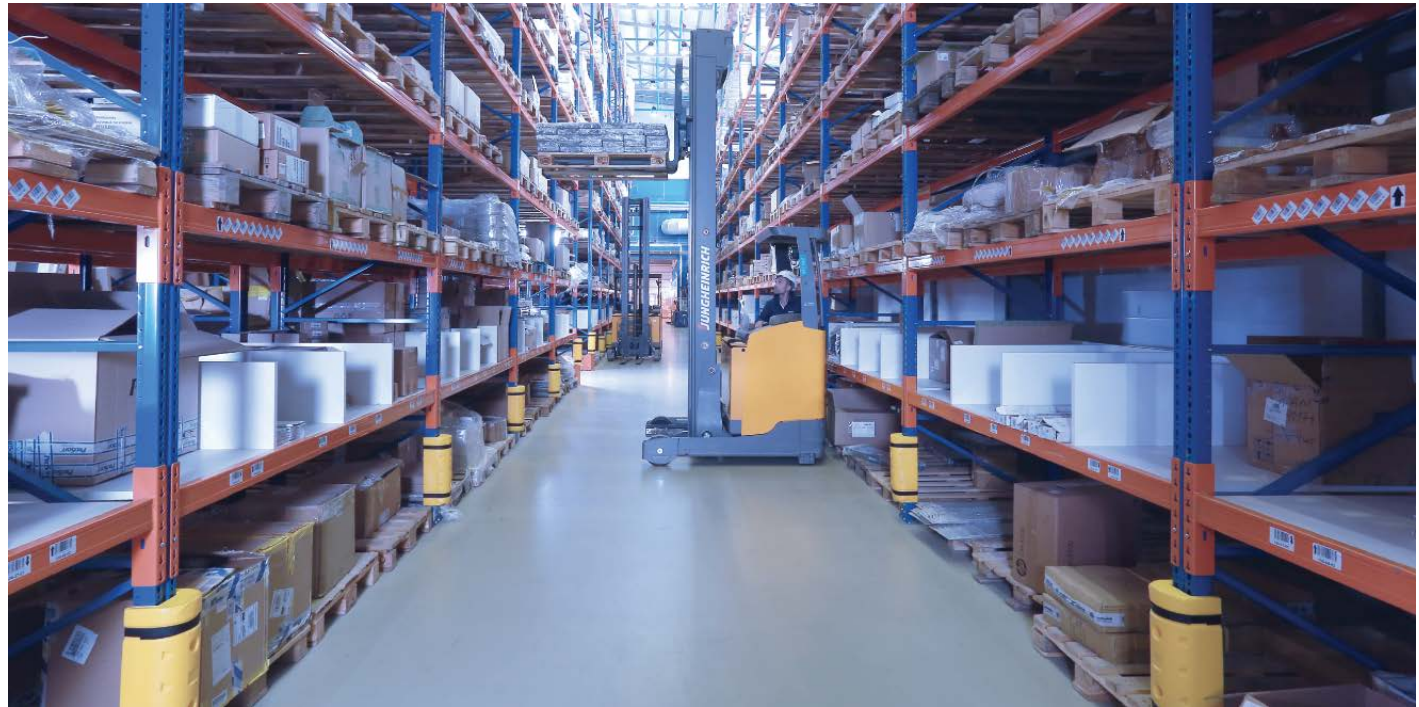
производственный  
комплекс



## ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС

# СКЛАД

- Склады компонентов, полуфабрикатов и готовой продукции общей площадью около 3000 м<sup>2</sup>
- Адресная система под управлением 1С ERP
- Около 40 500 адресов складского хранения
- Около 15 000 артикулов складской продукции
- Система поддержания микроклимата с контролем температуры и влажности в зоне хранения РЭК
- Отгрузка оборудования осуществляется в упаковке, изготовленной по индивидуальным размерам оборудования



## ПРОИЗВОДСТВО. ПОКАЗАТЕЛИ

**15-30%**

стабильный рост выпуска  
за последние 5 лет



Производственные мощности

**200 000** плат

**15 000** модулей

**4 500** приборов

**3 500**  
шкафов управления  
различного назначения



ПРОИЗВОДСТВО

# ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦИКЛ

**1.**

Входной контроль  
компонентов



**2.**

Автоматизированный поверхностный монтаж компонентов.  
Выводной монтаж компонентов.  
Автоматизированная линия селективного монтажа.  
4 точки контроля качества, включая 3D OI и XRay-контроль



**3.**

Сборка модулей  
и приборов



**4.**

Сборка шкафов

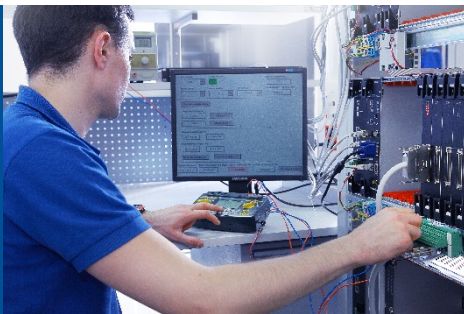


ПРОИЗВОДСТВО

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦИКЛ

**5.**

Настройка модулей, приборов,  
шкафов, прошивка встроенного ПО



**6.**

Метрологические испытания  
и первичная поверка  
модулей и приборов



**7.**

Заводские испытания, включая  
термические «стресс-прогоны»



## ПРОИЗВОДСТВО

# ЦЕХ МОНТАЖА ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

- Автоматизированная линия лазерной маркировки плат
- Автоматическая линия селективной пайки выводных элементов
- Монтаж серийных, мелкосерийных и единичных изделий по требованиям заказчика
- Две автоматизированные линии поверхностного монтажа, оснащенные современным высокоточным оборудованием: загрузчиками, принтерами для нанесения трафаретной печати, автоматической инспекцией качества нанесения паяльной пасты, установщиками SMD-компонентов, конвейерной печью оплавления, разгрузчиками, установкой отмытки печатных плат
- Монтаж компонентов любой сложности, включая микросхемы BGA
- Выпуск более 400 видов плат различной модификации
- Производительности более 200 000 модулей в год
- Автоматическая линия оптического контроля (АОИ) и станция рентген-контроля для проверки качества монтажа
- Система поддержания постоянного микроклимата в помещении, цех отвечает стандартам экологии и безопасности



ПРОИЗВОДСТВО

## УЧАСТКИ СБОРКИ КОНТРОЛЛЕРОВ И ПРИБОРОВ

- Производительность — более 15 000 модулей и 4 500 терминалов в год
- Контроль качества на каждом этапе технологического процесса, в том числе финальные функциональные термотесты при температуре от от -55 до +80° С
- Участки оснащены профессиональным оборудованием для сборки, настройки, измерений, а также лазерной маркировки
- Высококачественное и оперативное выполнение заказов



ПРОИЗВОДСТВО

## ЦЕХ СБОРКИ ШКАФОВ

- Сборка оборудования при токе нагрузки до 3000 А напряжением до 600 В
- Производительность — более 3000 шкафов НКУ в год
- Сборка электротехнического оборудования любой сложности, включая шкафы автоматике, НКУ, распределения электроэнергии



ПРОИЗВОДСТВО

## ПЛАН РАЗВИТИЯ ПРОИЗВОДСТВА НА 2019 год

- Автоматическая линия селективной влагозащиты
- Общая сквозная система управления производственными заказами
- Рост общего объема производства в два раза



## ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

# ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Аккредитована Федеральной службой по аккредитации.

В лаборатории проводятся исследовательские, заводские и сертификационные испытания выпускаемых изделий по основным видам внешних воздействий:

- на электромагнитную совместимость (25 видов испытаний)
- на устойчивость к климатическим факторам (от  $-70$  до  $+180^{\circ}$  С при относительной влажности до 98 % в объеме до  $1,5 \text{ м}^3$ )
- на электробезопасность
- на устойчивость к механическим воздействиям (синус, удар, ШСВ)
- проверка доступа к опасным частям по коду IP по ГОСТ 14254-2015 (до IP44).

Испытания регламентированы национальными, международными стандартами и отраслевыми нормативными документами или индивидуальными программами заказчиков.



## ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

# ПОВЕРОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Аккредитована Федеральной службой по аккредитации.

- В лаборатории проводятся первичная и периодическая поверки средств измерений утвержденного типа в соответствии с утвержденными методиками поверки.
- Эталоны, используемые при поверке СИ, аттестованы в соответствии с Положением № 734 от 23.09.2010 «Об эталонах единиц, используемых в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений»





## ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

# ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

- Испытание изоляции электрооборудования и его элементов повышенным напряжением промышленной частоты напряжением до 10 кВ
- Испытание изоляции лектрооборудования и его элементов, силовых кабельных линий повышенным напряжением выпрямленного тока напряжением до 10 кВ
- Испытание сопротивления изоляции электрооборудования и силовых кабельных линий напряжением до и выше 1000 В
- Измерение сопротивления постоянному току элементов электроустановок
- Измерение тока и потерь холостого хода
- Измерение токов проводимости вентильных разрядников и линейных ограничителей перенапряжений напряжением до и выше 1000 В
- Испытание средств защиты, используемых в электроустановках
- Проверка цепи между заземлителями и заземляемыми элементами
- Проверка цепи «фаза-нуль» в электроустановках напряжением до 1000 В с глухим заземлением нейтрали
- Измерение сопротивления заземляющих устройств
- Проверка действия расцепителей автоматических выключателей в электрических сетях напряжением до 1000 В
- Проверка устройств защитного отключения (УЗО), выключателей дифференциального тока



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Оперативное реагирование на запросы позволяет компании эффективно решать поставленные задачи и выполнять требования, предъявляемые заказчиками.

Техническая поддержка осуществляется посредством электронного портала [support.prosoftsystems.ru](http://support.prosoftsystems.ru).

Также специалисты компании выполняют все работы по гарантийному и постгарантийному обслуживанию установленного оборудования и систем.



ВЫПУСКАЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫПУСКАЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

# АВТОМАТИЗАЦИЯ ПОДСТАНЦИЙ И ЭНЕРГООБЪЕКТОВ

- ПТК ARIS MD (для создания АСУ ТП/ СППИ ПС 750-110 кВ, СМВД трансформаторного оборудования)
- ПТК ARIS MC (для создания систем АСУ ТП/ СППИ ПС 110-6кВ /САВС /ОПРЧ ВИЭ)
- ПТК ARIS MT (для создания систем СППИ ПС 110-6кВ)
- Контроллеры присоединения с АУВ ARIS-4212
- Цифровой мультифункциональный электрический счетчик ARIS EM/ EM43/ EM45
- Коммуникационные контроллеры ARIS-4810/4820
- Многофункциональные контроллеры ARIS-2803/ 2805/ 2808/ 2814 2808E
- Многофункциональный терминал релейной защиты и автоматики 6-35 кВ ARIS-23xx.



ARIS 2208/ ARIS 4208



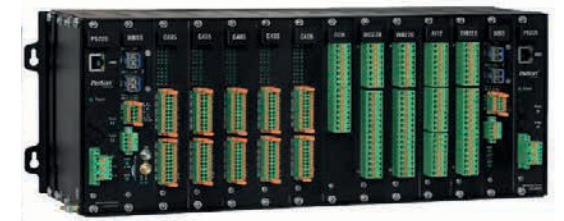
ARIS 4214



ARIS 2803



ARIS 2805



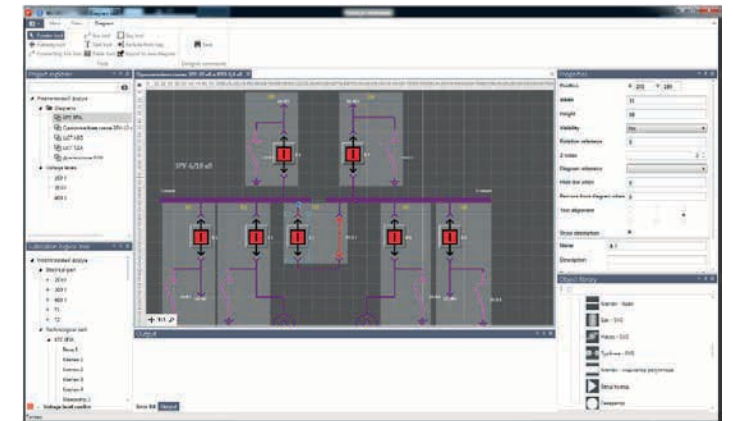
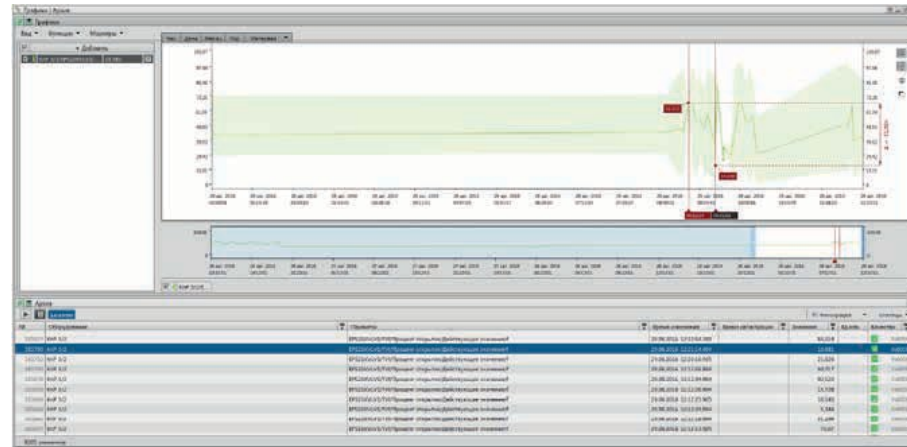
ARIS 2814

ВЫПУСКАЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

# АВТОМАТИЗАЦИЯ ПОДСТАНЦИЙ И ЭНЕРГООБЪЕКТОВ



Программный комплекс Redkit используется для создания информационно-управляющих систем автоматизации на объектах энергетики и промышленности



ВЫПУСКАЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## СОЗДАНИЕ ЛОКАЛЬНЫХ АСУ ТП ЭНЕРГООБЪЕКТОВ

### РЕГИСТРАЦИЯ АВАРИЙНЫХ СОБЫТИЙ

Регистратор аварийных событий РЭС-3  
Регистратор событий цифровой подстанции  
РЭС-3-61850



РЭС-3

### МОНИТОРИНГ ПЕРЕХОДНЫХ РЕЖИМОВ

Устройство синхронизированных векторных  
измерений ТПА-02



ТПА-02

### СИНХРОНИЗАЦИЯ ТОЧНОГО ВРЕМЕНИ

Линейка устройств синхронизации времени ИСС



УНЦ-1



ИСС-1.3, ИСС-2.1

ВЫПУСКАЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

# ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ УЧЕТА И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ЭНЕРГОРЕСУРСОВ

УСТРОЙСТВА СБОРА И ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ



ЭКОМ-3000



ЭКОМ-3100

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС «ЭНЕРГОСФЕРА»

Обеспечивает решение всех основных задач учета энергоресурсов



**ЭНЕРГОСФЕРА 8.0**  
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ УЧЕТ ЭНЕРГОРЕСУРСОВ

ВЫПУСКАЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

# ПРОТИВОАВАРИЙНАЯ АВТОМАТИКА И РЕЛЕЙНАЯ ЗАЩИТА



*Устройство  
противоаварийной  
автоматики энергоузла  
УПАЭ*



*Комплексы противоаварийной  
автоматики МКПА и МКПА-2*



*Комплекс  
противоаварийной  
автоматики и релейной  
защиты МКПА-РЗ*



*Терминал  
противоаварийной  
автоматики и релейной  
защиты ТПА-01*



ВЫПУСКАЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## УСТРОЙСТВА СВЯЗИ ДЛЯ РЗ И ПА

### ПРИЕМОПЕРЕДАТЧИКИ СИГНАЛОВ ВЧ-ЗАЩИТ

- **АВАНТ Р400** – классический ВЧ-пост на современной элементной базе, работает с любыми типами ВЧ-защит.
- **АВАНТ-РЗСК** совмещает в себе ВЧ-пост и УПАСК, одновременно с сигналами ВЧ-защит может передавать и принимать до 8 команд ПА в полосе 4 кГц.



*АВАНТ РЗСК*



*АВАНТ Р400*

### УСТРОЙСТВА ПЕРЕДАЧИ АВАРИЙНЫХ СИГНАЛОВ И КОМАНД (УПАСК)

- **АВАНТ К400-В** — дуплексный УПАСК, обеспечивает передачу и прием до 32-х команд РЗ и ПА по ВЧ-каналу в полосе 4 кГц. Также возможно симплексное исполнение.
- **АВАНТ К400-М (О)** — позволяет передавать и принимать до 32-х команд по выделенным каналам ВОЛС или по цифровым мультиплексируемым каналам и создавать топологические структуры типа «кольцо» с общим количеством команд до 96.



*АВАНТ К400*



*Шкаф АВАНТ К400*

ВЫПУСКАЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

# СОЗДАНИЕ РАСПРЕДЕЛЕННЫХ АСУ ТП ПОВЫШЕННОЙ НАДЕЖНОСТИ

ПЛК REGUL R600/R500

Высокопроизводительные решения для создания АСУ ТП сложных технологических объектов



REGUL R600



REGUL R500

ПРОГРАММНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ALFAREGUL

Предназначен для создания систем управления крупными технологическими объектами с четким разделением по функциональным признакам и для распределенных систем управления с каскадным регулированием (DCS)



ВЫПУСКАЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## СОЗДАНИЕ ЛОКАЛЬНЫХ АСУ ТП

### ПЛК REGUL R400

Комбинация человеко-машинного интерфейса и центрального процессора.  
Может работать со всеми модулями ввода/вывода контроллеров серии REGUL RX00



*REGUL R400*

### ПЛК REGUL R200

Может использоваться в качестве удаленных станций ввода/вывода в составе контроллеров REGUL R600/R500/R400



*REGUL R200*

# ЗАКАЗЧИКИ КОМПАНИИ

## Россия

- ПАО «Россети» («ФСК ЕЭС», «Холдинг МРСК»)
- ПАО «Русгидро»
- АО «Концерн Росэнергоатом»
- Тепловые генерирующие компании оптового рынка (ОГК)
- Территориальные генерирующие компании (ТГК)
- ООО «ЕвразХолдинг»
- ПАО «НЛМК»
- ПАО «СИБУР Холдинг»
- ООО «УГМК Холдинг»
- ОАО «ММК»
- ОАО «РЖД» и др.

## Азербайджанская Республика:

- АО «Азерэнерджи»

## Республика Казахстан:

- АО «KEGOC» и др.
- ТОО «Караганды Жарык»
- ГУП ПЭО «Байконурэнерго»
- АО «АЖК»
- АО «Астана РЭК»

## Республика Таджикистан:

- ОАХК «Барки Точик» и др.

## Республика Беларусь:

- ГПО «Белэнерго»
- РУП «Минский метрополитен»
- ОАО «Могилевхимволокно»
- ОАО «УХК «Минский моторный завод»

## Республика Узбекистан:

- ГАК «Узбекэнерго»
- ГАК «Узбекистон темир йуллари»
- АО «Узэлектроаппарат-Электроцит»

## КРУПНЕЙШИЕ РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

**2000 г.**

Самый масштабный проект КСУЭР в РФ — автоматизированная система межцехового учета энергоносителей на ОАО «Северсталь»

**2003 г.**

Крупнейшая на тот момент АИИСКУЭ в ОАО «Тюменьэнерго»

**2004 г.**

Поставка более 120 терминалов УПК-Ц для МЭС Востока

**2006 г.**

Начало работ по внедрению АСКУГ для ООО «Межрегионгаз». В 2009 года АСКУГ была реализована в 14 регионах

**2008 г.**

АИИС КУЭ на подстанциях ЕНЭС ОАО «ФСК ЕЭС» по программе модернизации оборудования в ФСК

**2009 г.**

АСКУЭ межсистемных и межгосударственных перетоков электроэнергии в Республике Беларусь

**2011 г.**

Первая российская АСУ ТП электрической подстанции на базе ПТК ARIS (2009-2011) на Няганьской ГРЭС.

**2012 г.**

ССПИ и ССПТИ одной из крупнейших подстанций Республики Беларусь ПС 330/220/110/35 кВ Мирадино.

## КРУПНЕЙШИЕ РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

**2013 г.**

Участие в строительстве олимпийских объектов: комплексное внедрение систем автоматизации на Джубгинской ТЭС и на подстанции 220кВ «Псоу»

**2014 г.**

Комплексные внедрения систем автоматизации на крупнейших генерирующих объектах – Нижневартовской ГРЭС, Южноуральской ГРЭС-2.

**2015 г.**

Создание единой системы АСУ ТП ЭТО Сакмарской СЭС — первой в России солнечной электростанции, включенной в ЕЭС.

Крупная поставка оборудования на энергообъекты АО «Алатау Жарык Компаниясы» и АО «KEGOK» для создания системы АСКУЭ (Казахстан).

## КРУПНЕЙШИЕ РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

**2016 г.**

Комплексная автоматизация (АСУ ЭТО, АИИС КУЭ, ПА, РАС, САУ паровыми котлами ДЕ-10) ТЭЦ «Академическая», г. Екатеринбург.

**2017 г.**

Успешно внедрена система Smart Grid («Умные сети») в ОАО «Сетевая Компания». Комплексное внедрение систем автоматизации на Якутской ГРЭС-2.

**2018 г.**

Создание АИИС КУЭ, РАС, СОТИ АССО, ПА для объектов ООО «Калининградская генерация» – Маяковской ТЭС, Талаховской ТЭС (проекты на Прегольской ТЭС и Приморской ТЭС – в стадии реализации).

Создание систем АИИС КУЭ и АСУ ТП для СЭС «Промстройматериалы» (ООО «Солар Системс») и СЭС «Енотаевка» («Гильдемастер групп»).

Реализация АСУ ТГ «Регул» (АСКВД) на Владимирской ТЭЦ-2, Сормовской ТЭЦ, Новогорьковской ТЭЦ (филиалы ПАО «Т Плюс»)

Внедрение кольцевой схемы по ВОЛС с резервированием в рамках проекта «Реконструкция энергосистемы Калининградской области»



ООО «Прософт-Системы»  
Россия, г. Екатеринбург,  
ул. Волгоградская, 194 а  
Тел.: (343) 356-51-11

[prosoftsystems.ru](http://prosoftsystems.ru)

